



Especificaciones

MODELO	INNOVA TOWER 6KVA	INNOVA TOWER 10KVA	INNOVA TOWER 15KVA	INNOVA TOWER 20KVA
Capacidad	6 KVA / 5.4 KW	10 KVA / 9 KW	15 KVA / 13.5 KW	20 KVA / 18 KW
ENTRADA				
Tensión nominal	3:1:360 V / 380 V / 400 V / 415 Vac; 1:1:208 V / 220 V / 230 V / 240 Vac (configurable via panel LCD)			
Rango de voltaje	3:1: carga baja (190 ~ 520) +- 5Vac, carga completa (277~ 520) +- 5 Vac; 1:1: carga baja (110 ~ 300) +- 5Vac, carga completa (160 ~ 300) +- 5 Vac.			
Frecuencia	40 ~ 70 Hz (auto)			
Factor de poder	3:1 > 0.90; 1:1 > 0.99			
DERIVACIÓN				
Rango de voltaje	160 V ~ Tensión de salida nominal +32 V			
Frecuencia	50 / 60 Hz +- 5 Hz			
SALIDA				
Voltaje	208 V / 220 V / 230 V / 240 Vac (configurable vía panel LCD)			
Regulación de voltaje	+- 1%			
Frecuencia	Sincronizado con la utilidad en modo de red; 50/60 +- 0.2 Hz en modo batería			
Factor de onda	Sinusoidal			
Factor de cresta	3:1			
Distorsión armónica	< 2% (carga lineal); < 5% (carga no lineal)			
Tiempo de transferencia	0 ms			
Capacidad de sobrecarga	105% ~ 125%: transfer to bypass in 3 mins; 125% ~ 150%: transfer to bypass in 30 s; > 150% : transfer to bypass in 1 s			
EFICIENCIA				
Modo principal	> 92%			
Modo batería	> 91%			
Modo ECO	> 98%			
BATERIAS				
Voltaje corriente continua	192 Vdc / 240 Vdc			
Batería estándar incorporada	16 / 20 x 9 Ah		/	
Corriente de carga	Modelo estándar	/		Modelo extra
		7 A		
Tiempo de recarga	8 h			
ALARMAS				
Falla de utilidad	4s por pitido			
Batería baja	1s por pitido			
Sobrecarga	1s cada 2 pitidos			
Falla de UPS	Pitido largo			
COMUNICACIONES				
Rs232 / USB (Estándar)	Soporta Windows® 98 / 2000 / 2003 / XP / Vista / 2008 / 7 / 8 / 10			
SNMP (opcional)	Gestión de energía a través del administrador SNMP y navegador web			
OTROS				
Humedad	20 ~ 90% RH @ 0 ~ 40°C (no condensado)			
Nivel de ruido	≤ 58 dB (1m)		≤ 60 dB (1m)	
Dimensiones (mm)	262 x 580 x 455 (H), 262 x 580 x 732 (S)		262 x 580 x 628 (H)	
Dimensiones de la caja (mm)	355 x 682 x 615 (H), 359 x 687 x 937 (S)		359 x 687 x 832 (H)	
Peso neto (Kg)	25.5 (H), 74.0 (S)		38.5 (H) / 39.0 (H)	
Peso bruto (Kg)	29.0 (H), 83.5 (S)		47.0 (H) / 47.5 (H)	

Características

- Alta frecuencia y conversión doble real
- Tecnología de control digital DSP
- Amplio rango de voltaje de entrada (110 - 300 V)
- Factor de potencia de salida 0.9
- Configuración de batería optimizado 192 / 240V
- Inicio en frío
- Frecuencia de detección automática
- Modo ecológico para ahorrar energía
- Modo de conversión de frecuencia 50/60Hz
- Voltaje de salida seleccionable vía panel LCD
- Voltaje de batería en el apagado seleccionable vía Panel LCD
- Modo de entrada seleccionable vía Panel LCD (3:1 o 1:1)
- Encendido de prueba automática
- Administración avanzada de Batería
- Protección contra sobrecarga y corto circuito
- Control automático de la velocidad de ventilación
- Puerto de comunicación estándar Rs232 / USB
- Apagado de emergencia estándar
- Puerto de comunicación opcional Rs485 / SNMP / As400
- Banco de extensión de batería opcional
- Compensación de temperatura de batería opcional
- Transformador de aislamiento incorporado opcional
- Bypass manual opcional
- Redundancia paralela N+X opcional

Panel trasero

1. Entrada de corriente Alterna
2. Entrada de corriente Continua
3. Salida
4. Ventilación
5. Rs232
6. USB
7. Apagado de emergencia
8. Bypass manual (opcional)
9. SNMP/AS400 (opcional)
10. Interruptor
11. Tarjeta paralela (opcional)
12. BAT_NTC (opcional)



6/10KS

15/20KH

6/10KH

- Disminuye la capacidad al 70% en modo CUCF y al 90% cuando la tensión de salida se ajusta a 208 Vac
- 3: 1 significa entrada trifásica y modo de salida monofásico; 1: 1 significa entrada monofásica y modo de salida monofásica
- S significa modelo estándar, H significa modelo de larga duración

- Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin notificar
- Las especificaciones a medida son aceptables